



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA		ver. 9/21
NAZIV:	ČEVLJI TAKTIČNI	
Šifra artikla: 050302	JRM PPE	Število strani: 5

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je naročnikov vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti ob analizi vzorca artikla in ob prevzemu dobavljenega blaga, z opombami označenimi na naročnikovem vzorcu.
1.2.	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki 42.
1.3.	Osnovni material je vodoodporno, gladko usnje, polno lice, v predelu jezika in ovratnika je lahko kombinacija s tekstilom. Zgornji del čevlja je usnjen, bogato oziroma udobno oblazinjen v ovratniku, jeziku in stranskimi deli. Prednik, jezik in stranski deli so izdelani z laminatom z integrirano zaporo pred vlago. Notranjik je izdelan iz usnjenih vlaken ali tkanine iz umetnih vlaken. Podplat je iz gume. Guma je antistatična, odporna na olje in bencin ter protizdrsna. Podplat mora biti antistatičen in električno prevoden (ESD). Vežalke morajo biti težko gorljive (NOMEX ali enakovredno). Barva čevljev je črna.
1.4.	Material za izdelavo artikla je po kvaliteti, obliki, uporabljenih pomožnih materialih in barvi vizualno enakovreden vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.
1.5.	Izdelava izdelka je izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo normalna naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Na izdelku ne sme biti vidnih poškodb oziroma napak na usnju. Med posameznimi izdelki ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Čevlji se izdelujejo v standardnih velikostnih številkah.
1.6.	Obutev mora izpolnjevati zahteve standarda EN ISO 20345:2011 S3 HRO HI CI WR SRC. Sestavni del ponudbe je izjava ponudnika, da je artikel izdelan v skladu z Uredbo o izvajanju uredbe (EU) o osebni varovalni opreми (Uradni list RS, št. 33/18) in dokazna listina o skladnosti z zahtevanim standardom.
1.7.	Na vsakem izdelku morajo biti na notranji strani odtisnjeni podatki iz katerih je razvidno: <ul style="list-style-type: none">• velikostna številka,• naziv proizvajalca,• skladnost s standardom,• leto izdelave. Leto izdelave in velikostna številka morata biti odtisnjena neizbrisljivo (vroči žig ali drug ustrezen način izvedbe).

1.8.	Na vsaki škatli s parom čevljev je vidno označeno: <ul style="list-style-type: none"> • naziv izdelka, • velikostna številka, • naziv proizvajalca, • leto izdelave.
1.9	Vsakemu paru čevljev je v škatli priloženo: <ul style="list-style-type: none"> - dva para vložkov (nizki in visoki), - dodaten par težko gorljivih vezalk, - proizvodna deklaracija z navodili za vzdrževanje obutve v slovenskem jeziku. <p>Obutev se skladišči v originalni transportni embalaži, v suhih in zračnih prostorih in sicer tako, da ni izpostavljena direktnemu vplivu sonca. Obutev mora biti redno in pravilno vzdrževana.</p>

2. TEHNOLOGIJA IZDELAVE IN MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1.	Tehnologija izdelave
------	-----------------------------

- **tehnologija izdelave:** kombinacija lepljenja ali brizganja z nakopitjem.

2.2.	Material za izdelavo
------	-----------------------------

- **zgornje usnje:** vodo-odporno, nebrušeno goveje usnje, barva črna, polno lice

Kakovostni parameter	Zahtevana vrednost	Metoda za analizo
Debelina	1,6 – 1,8 mm	EN ISO 2589
Odpornost na trganje	≥ 200 N	EN ISO 20344:6.3
Prepustnost vodne pare	≥ 5 mg/(cm ² *h)	EN ISO 20344:6.6 EN ISO 14268
Odpornost proti prodiranju vode	≥ 180 min	EN ISO 5403-1 EN ISO 20344

- **usnje za jezik:** vodo-odporno, goveje usnje, barva črna

Kakovostni parameter	Zahtevana vrednost	Metoda za analizo
Debelina	1,1 – 1,3 mm	EN ISO 2589
Odpornost na trganje	≥ 120 N	EN ISO 20344
Prepustnost vodne pare	≥ 5.0 mg/(cm ² *h)	EN ISO 14268 EIN ISO 20344
Odpornost proti prodiranju vode	≥ 120 min	EN ISO 5403-1 EN ISO 20344

- **podloga:** barva črna

Surovinska sestava	100% poliester ali poliamid	
Odpornost na trganje	≥ 120 N	EN ISO 20344
Odpornost proti prodiranju vode	≥ 120 min	EN ISO 5403-1 EN ISO 20344
Prepustnost vodne pare	≥ 40 mg/(cm ² *h)	EN ISO 14268 EIN ISO 20344
Odpornost proti drgnjenju (Martindale postopek) suho mokro	≥ 200 000 ciklov ≥ 100 000 ciklov	EN ISO 12947-2 EN ISO 20344

- **zgornja podloga:** zgornji del jezika in podloga, barva črna

Surovinska sestava	100% poliester	
Debelina	1,8-2,1 mm	EN ISO 2589
Površinska masa	190 g/m ² (± 20 g/m ²)	EN 845 EN 12127
Prepustnost vodne pare	≥ 40 mg/(cm ² h)	EN ISO 14268 EIN ISO 20344
Odpornost proti drgnjenju (Martindale postopek) suho mokro	≥ 100 000 ciklov ≥ 50 000 ciklov	EN ISO 12947-2 EN ISO 20344

- **prednjik, jezik in stranski del:** 4-slojni laminat z integrirano zaporo pred vlago. Vsi sestavni šivi na membrani morajo biti termo varjeni

Kakovostni parameter	Zahtevana vrednost	Metoda za analizo
Surovinska sestava – zgornji del	70% PA (± 5%) 30% PES (± 5%)	
Podlaga	100% PES	
Membrana	membrana	
Blago podlage	100% PA	
Barva	črna ali temno siva	
Odpornost na obrabo sprednji del – Martindale postopek	brez poškodb po: ≥200.000 ciklih (suhi test) ≥70.000 ciklih (mokri test)	SATRA TM 31A; EN ISO 20344, 6.12
Odpornost na obrabo – zadnji del – Martindale postopek	≥50.000 ciklih (mokri test)	
Preizkus vodo odpornosti (pri površinah in križanjih šivov)	≥ 2 bar	SIST EN ISO 20811
Teža	280 ± 20 (g/m ²)	DIN EN 12127
Debelina	0,8 ± 0,2 (mm)	DIN EN ISO 5084
Odpornost proti znojenju	≥ 3-4 (siva lestvica)	DIN EN ISO 105-E04
Odpornost proti drgnjenju	≥ 3-4 (siva lestvica)	DIN EN ISO 105-X12
Toplotna upornost: Rct	≤ 15 (10 ⁻³ m ² K/W)	DIN EN ISO 11092
Prepustnost hlapov: Ret	≤ 10 (m ² Pa/W)	DIN EN ISO 11092
Prepustnost vodnih hlapov WVP	≥ 10 (mg/cm ² xh)	DIN EN ISO 20345/20347

- **pena v ovratniku in predelu gležnja:** izdelana na osnovi poliuretana

Kakovostni parameter	Zahtevana vrednost	Metoda za analizo
Masa	95 kg/m ³ (± 5%)	ISO 845
Debelina	min. 6 mm	Kljunasto merilo oz. merilo za merjenje debelin materiala z diametrom tipala 10 mm

- **podplat:** kombinacije gume in PU materiala, antistatičen, odporen na olje in bencin ter protizdrsen, ESD prevoden, barva črna

Kakovostni parameter	Zahtevana vrednost	Metoda za analizo
Globina profila	≥ 4 mm	Kljunasto oz. drugo ustrezno merilo
Odpornost na raztrganine	≥ 10 kN/m	EN ISO 20344:8.2
Obraba	≤ 110 mm ³	EN ISO 20344:8.3

- **vložek:** anatomsko oblikovan vložek, izdelan z vlakni, ki odvajajo vlago. Vložek mora biti zamenljiv in pralen na 30°C.

Kakovostni parameter	Zahtevana vrednost	Metoda za analizo
Surovinska sestava	100% poliester	
Odpornost na obrabo zgornjega materiala - Martindale postopek	brez poškodb po: ≥ 150.000 ciklih (suhi test) ≥ 50.000 ciklih (mokri test)	EN ISO 20344:6.12
Absorpcija vode	≥ 150 mg/cm ²	EN ISO 20344:7.2
Odvajanje vode	≥ 90% absorbirane vode	EN ISO 20344:7.2

- **gotova obutev:** dimenzije (za vel. št. 42)

Kakovostni parameter	Zahtevana vrednost	Metoda za analizo
Zunanja višina	200 mm (±10 mm)	Kljunasto merilo oz. drugo ustrezno merilo
Širina čevlja (podplata) v členku	106 mm (±2 mm)	Kljunasto merilo oz. drugo ustrezno merilo
Dolžina čevlja (vložek)	275 mm (±2 mm)	Kljunasto merilo oz. drugo ustrezno merilo
Masa para čevljev	največ do 1650 g	Tehnica

- **ovratnik:** udobno oblazinjen, barva črna, debelina zunanjega materiala 2 mm (±0,2 mm), debelina pene min. 6 mm,
- **zgornji sukanec:** poliamidna nit (vodo-odbojna), debelina 30/3 Nm, barva črna,
- **spodnji sukanec:** poliamidna nit (vodo-odbojna), debelina 30/3 Nm, barva črna,
- **notranjik:** iz usnjenih ali umetnih vlaken.
- **opetnik:** opetnik iz usnjenih vlaken (oblika se natančno ujema s kopitom),
vezalke: okrogle, poliester, barva črna, dolžina 2000 mm za velikost 42.

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Čevelj je izdelan iz 1.8-2.0 mm debelega, voodopornega, hidrofnobnega in zračnega usnja. Z notranje strani mora biti vgrajen 4-plastni laminat, kar zagotavlja čevlju vodotesnost ter obenem zagotavlja »dihanje« čevlja. Vsi notranji šivi morajo biti termo varjeni, da ne prepuščajo vode. Vložek je anatomsko oblikovan, ima antibakterijske lastnosti, lahko se ga izvleče in je pralen do 30°C. Izredno dobro vpija pot in vlago ter se zelo hitro suši. Podplat je izdelan iz gume z medvlago iz PU, je antistatičen, odporen na olje in bencin, biti mora ESD prevoden. Podplat mora biti odporen na vročino in mraz in ne sme puščati sledi (»non-marking«). Vezalke so napeljane skozi rinčice 3 rinke v predelu narta, na sredini morajo imeti "samozategovalni" sistem ter na vrhu dodatni dve rinki. Na vrhu se zategujejo s »potegavčkom«. Za shranjevanje vezalk je v tem primeru nujen dodaten žep na jeziku ali pri strani. Notranjost čevljev je antibakterijsko obdelana. Čevelj mora biti izdelan na tak način, da med hojo pomaga pri odvajanju odvečne vlage. Čevelj mora imeti v sprednjem delu zaščitno kapico ter dodatno zaščitno nad kapico. Podplat mora imeti vgrajeno fleksibilno in lahko zaščitno pred penetracijo ostrih predmetov, ki ne vsebuje kovine.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

4.1.	Oblika
------	---------------



4.2.	Velikostne številke
------	----------------------------

Čevlji se izdelujejo v standardnih velikostih obutve, od 35 (UK 3) do 51 (UK 15).

Velikostne številke EU	35	36	37	37	38	39	39	40	41	41	42	43	43
Velikostne številke UK	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9
Dolžina čevlja znotraj (v mm)	233	237	241	245	250	254	258	262	267	271	275	279	284

Velikostne številke EU	44	45	45	46	47	47	48	48	49	50	50	51
Velikostne številke UK	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15
Dolžina čevlja znotraj (v mm)	288	292	296	300	306	309	314	317	323	326	331	334

5. EMBALIRANJE

Par čevljev je pakiran v škatli iz mikrovalne lepenke. Vsakemu paru čevljev je v škatli priloženo:

- dva para vložkov (nizki in visoki),
- dodaten par težko gorljivih vezalk,
- proizvodna deklaracija z navodili za vzdrževanje obutve v slovenskem jeziku.

Škatla ima na prednji strani označene podatke navedene pod točko 1.8.

Škatle iz mikrovalne lepenke se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.